

Austrotherm XPS® Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Einheit	Austrotherm XPS® Premium 30 SF	Austrotherm XPS® Premium P	Austrotherm XPS® PLUS 30 SF	Austrotherm XPS® PLUS P	Austrotherm XPS® TOP Sockel
Produkttyp	ÖNORM B 6000	—	XPS–G 30	XPS–R	XPS–G 30	XPS–R	XPS–R
Wärmeleitfähigkeit	ÖNORM EN 12667 ÖNORM EN 12939	W/(mK)	4–40 cm: 0,027	8–40 cm: 0,027	8–40 cm: 0,032	8–40 cm: 0,032	8–24 cm: 0,038
Erstprüfung	—	—	FIW München	FIW München	FIW München	FIW München	OFI
Oberfläche	—	—	glatt	geprägt	glatt	geprägt	geprägt
Kantenausbildung	—	—	SF	GK	SF	GK	GK
Abmessungen: Länge: Breite: Dickentoleranz:	ÖNORM EN 822 ÖNORM EN 822 ÖNORM EN 823 ÖNORM EN 13164	mm mm —	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1000 600 T1
Rohdichte ca.	ÖNORM EN 1602	kg/m³	37	37	30	30	26
Druckfestigkeit	ÖNORM EN 826 ÖNORM B 6000	— kPa	CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)200 ≥ 200
Kriechverhalten (nach 50 Jahren < 2%) Zulässige Dauerdruckspannung	ÖNORM EN 1606	— kPa	CC(2/1,5/50)130 130	— —	CC(2/1,5/50)130 130	— —	— —
Elastizitätsmodul	ÖNORM EN 826	kPa	12000	12000	12000	12000	12000
Geschlossenzelligkeit	ÖNORM EN ISO 4590	%	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95
Wasseraufnahme: kapillar durch Diffusion	— ÖNORM EN 12088	Vol-% —	0 WD(V)3 ¹⁾	0 WD(V)5 ²⁾	0 WD(V)3 ¹⁾	0 WD(V)5 ²⁾	0 WD(V)5 ²⁾
Anwendungsgrenztemperatur	—	°C	70	70	70	70	70
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	—	mm/mK	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
Frost–Tau–Wechselbeständigkeit	ÖNORM EN 12091	—	FTCD: 1	FTCD: 2	FTCD: 1	FTCD: 2	FTCD: 2
Brandverhalten:	ÖNORM EN 13501–1	—	E	E	E	E	E

Jede Baumaßnahme – auch die Wärmedämmung mit Austrotherm XPS® – unterliegt einschlägigen Bauvorschriften, die zu beachten sind.

Zur Beachtung:

- AUSTROTHERM XPS® ist gegen dauernde UV–Strahlung nicht beständig, es ist durch geeignete Maßnahmen zu schützen.
- AUSTROTHERM XPS® ist gegen strahlende Wärme nicht beständig; für den Dauereinsatz sollte die Grenztemperatur von 70 °C keinesfalls überschritten werden. Dunkel eingefärbte Folien sowie Filtervliese können einen Wärmestau begünstigen und führen unweigerlich zur Deformation der Platten.
- Falls AUSTROTHERM XPS® mit Materialien in Berührung kommt, die flüchtige Substanzen (z.B. Lösungsmittel, Weichmacher etc.) enthalten, können Schäden entstehen. Bei der Verwendung von Klebstoffen ist auf die Eignung zum Verkleben von Polystyrolschaum zu achten.
- AUSTROTHERM XPS® ist nach den anerkannten Regeln und dem Stand der Technik einzubauen und zu verarbeiten. Bei der Anwendung sind stets die besonderen Bedingungen des Anwendungsfalles zu berücksichtigen, insbesondere in bauphysikalischer Hinsicht. Die örtlichen Bauvorschriften sind zu beachten!
- HBCD – frei produziert.

Die Angaben in dieser Druckschrift sollen Sie nach heutigem Stand der Technik unverbindlich beraten. Schutzrechte sind gegebenenfalls zu beachten. Rechtsverbindlichkeiten können nicht abgeleitet werden. Alle Rechte vorbehalten.

Austrotherm XPS® TOP 30 SF	Austrotherm XPS® TOP 30 TB SF	Austrotherm XPS® TOP 50 SF	Austrotherm XPS® TOP 50 TB SF	Austrotherm XPS® TOP 70 SF	Austrotherm XPS® TOP 70 TB SF	Austrotherm XPS® TOP P	Austrotherm XPS® TOP P TB
XPS–G 30	XPS–G 30	XPS–G 50	XPS–G 50	XPS–G 70	XPS–G 70	XPS–R	XPS–R
3 cm: 0,033 4–5 cm: 0,032 6 cm: 0,033 7–12 cm: 0,035 14–16 cm: 0,036	18–40 cm: 0,035	4 – 6 cm: 0,033 8 – 14 cm: 0,035 16 cm: 0,036	18–40 cm: 0,035	5 – 6 cm: 0,033 8 – 14 cm: 0,035 16 cm: 0,036	18–40 cm: 0,035	3–6 cm: 0,033 7–8 cm: 0,035 10–16 cm: 0,036	18–40 cm: 0,035
FIW München	FIW München	FIW München	FIW München	FIW München	FIW München	FIW München	FIW München
glatt	glatt	glatt	glatt	glatt	glatt	geprägt	geprägt
GK, SF	SF	SF	SF	SF	SF	GK	GK
1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1	1250 600 T1
30	30	34	34	39	39	30	30
CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)500 ≥ 500	CS(10\Y)500 ≥ 500	CS(10\Y)700 ≥ 700	CS(10\Y)700 ≥ 700	CS(10\Y)300 ≥ 300	CS(10\Y)300 ≥ 300
CC(2/1,5/50)130 130	CC(2/1,5/50)130 130	CC(2/1,5/50)180 180	CC(2/1,5/50)180 180	CC(2/1,5/50)250 250	CC(2/1,5/50)250 250	— —	— —
12000	12000	20000	20000	25000	25000	12000	12000
≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95	≥ 95
0 WD(V)3 ¹⁾	0 WD(V)3 ¹⁾	0 WD(V)3 ¹⁾	0 WD(V)3 ¹⁾	0 WD(V)3 ¹⁾	0 WD(V)3 ¹⁾	0 WD(V)5 ²⁾	0 WD(V)5 ²⁾
70	70	70	70	70	70	70	70
0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
FTCD: 1	FTCD: 2	FTCD: 1	FTCD: 2	FTCD: 1	FTCD: 2	FTCD: 2	FTCD: 2
E	E	E	E	E	E	E	E

GK... gerade Kante, SF... Stufenfalz
* Kernmaterial XPS
1) Dicke 50 mm ≤ 3 % Vol; Dicke 100 mm ≤ 1,5 % Vol; Dicke 200 mm ≤ 0,5 % Vol; Zwischenwerte werden interpoliert
2) Dicke 50 mm ≤ 5 % Vol; Dicke 100 mm ≤ 3 % Vol; Dicke 200 mm ≤ 1,5 % Vol; Zwischenwerte werden interpoliert
3) Nach 300 Frost–Tauwechsel maximal 2 Vol. % Wasseraufnahme
4) Nach 300 Frost–Tauwechsel maximal 1 Vol. % Wasseraufnahme

